



DIN 571-SS (FR)

1. Code d'identification unique du produit type:

Tirefond tête hexagonale PGB : DIN 571 A2 et DIN 571 A2 pré-assemblé avec rondelles
(Remplace DOP 00571101 et DOP GM571101)

2. Usage(s) prévu(s) :

Produit	Usage prévu
Tirefond à visser tête hexagonale selon DIN 571	Vis pour assemblages structuraux dans les constructions en bois

3. Fabricant:

pgb-Europe nv – Gontrode Heirweg 170 – 9090 Melle – Belgium

4. Systèmes d'AVCP :

Système 3

5. Norme harmonisée et organisme notifié:

Norme: EN 14592:2008+A1:2012
Rapport: Initial Type Test report n° 311002204/1/2014
Exécuté par: HFB Engineering GMBH - Zschortauer Straße 42 - 04129 Leipzig
Organisme notifié : CE 1034

6. Performances déclarées:

voir pages suivantes

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. La présente déclaration de performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus conformément au règlement (UE) no 305/2011 .



Lieu et date d'émission	Signé pour et au nom du fabricant par	
Melle, 03/01/2024	nv pgb-Europe sa Gontrode Heirweg 170 9090 MELLE BE 0425 888 396	Johannes Heye, product manager

Performances déclarées :

Type:	Tirefond tête hexagonale, DIN 571
Matériel:	Inox AISI 304 Class A2-50, selon EN ISO 3506-1
Classe climatique:	Classe climatique 1,2 et 3 selon EN 1995-1-1
Résistance au feu:	NPD (Performance non déterminée)
Réaction au feu:	Classification A1 selon EN13501-1
Usage prévu:	Vis pour structures en bois portantes

Caractéristiques essentielles		Performances				
		Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Moment plastique caractéristique $M_{y,k}$	[Nmm]	11500	14800	30100	51000	80100
Paramètre de démarrage caractéristique $f_{ax,k}$	[N/mm ²]	13,9	15,8	9,5	7,8	8,3
Paramètre d'incrustation caractéristique $f_{head,k}$	[N/mm ²]	24,9	14,4	18,3	25,4	17,2
Capacité en traction caractéristique $f_{tens,k}$	[kN]	12,8	14,7	21,9	34,8	54,8
Rigidité en torsion caractéristique $f_{tor,k}$	[Nm]	11,7	16,2	32,2	-	101
Résistance à la torsion caractéristique $R_{tor,k}$	[Nm]	6,3	10,6	16,5	21,4	41,3
Ratio à la torsion caractéristique (ρ_k 450 kg/m ³)	[-]	1,9	1,5	1,9	-	2,4

Traité suivant la norme EN 14592:2008+A1:2012.

Le bois utilisé pour les tests est stocké à une température de 20°C et à une humidité de 65%. Densité du bois: ρ_k 450 kg/m³

